

Produktbeschreibung

ORALITE® - Lettering Film 5071 ist eine schwarze PVC-Hochleistungsfolie, die durch die Verwendung spezieller polymerer, nicht wandernder Weichmacher und UV-Stabilisatoren in höchstem Maße Lichtehtheit und Witterungsbeständigkeit sichert. Das Material ist in glänzender und matter Ausführung erhältlich. ORALITE® - Lettering Film 5071 ist mit einer Kennzeichnung (OR) versehen und zeichnet sich durch eine gute Dimensionsstabilität und optimale Schneid- und Verarbeitungseigenschaften aus.

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, permanent

Abdeckmaterial

Spezieller einseitig beschichteter Silikonkarton, 137 g/m²

Anwendungsbereich

ORALITE® - Lettering Film 5071 wurde speziell entwickelt für die Verarbeitung auf Schneidplotteranlagen für Beschriftungen, Markierungen und Symbole auf Verkehrszeichen, Verkehrsleiteinrichtungen, Warnmarkierungen und Hinweistafeln aller Art, deren reflektierende Oberflächen aus ORALITE® -Reflexfolien bestehen.

ORALITE® - Lettering Film 5071 ist für den Langzeiteinsatz (7 Jahre) im Außenbereich vorgesehen.

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,070 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein meßbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,2 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -56° C bis +90° C
Salzwasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium, nach 100h/23° C keine Veränderung
Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit	bei fachgerechter Verklebung beständig gegen die meisten mineralischen Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65°C, keine Veränderung
Brandverhalten (DIN 75200)	verklebt auf Stahl, selbstverlöschend
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	18 N/25mm
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	
längs	min. 19 MPa
quer	min. 19 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	
längs	min. 130%
quer	min. 150%
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +10° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	7 Jahre

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von ORALITE® Folien sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.