

# Technisches Datenblatt

## Protec Grundierung



### Reaktionshaftgrund

- Lösemittelhaltige Haftgrundierung
- Schnelle Lufttrocknung
- Wash-Primer

### Technische / Physikalische Daten

<b>Bindemittel-Basis</b>	Polyvinylbutyral-Kombination
<b>Farbton</b>	silbergrau ca. RAL 7001
<b>Glanzgrad</b>	visuell matt
<b>Lieferviskosität</b>	DIN 53211* 60 bis 80 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
<b>Dichte</b>	theoretische Bestimmung 1,15 g / ml + / - 0,1
<b>Festkörper</b>	theoretische Bestimmung 48 % + / - 2
<b>Festkörpervolumen</b>	theoretische Bestimmung 235 ml / kg + / - 5
<b>Verbrauch</b>	theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust 80 bis 90 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 20 µm siehe „Spezielle Hinweise“
<b>Ergiebigkeit</b>	theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust 11,5 bis 12,0 m <sup>2</sup> / kg Trockenfilmdicke 20 µm siehe „Spezielle Hinweise“

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Priotech Industrie GmbH  
take-off GewerbePark 101  
D-78579 Neuhausen ob Eck

### Lagerbeständigkeit

Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

### Verarbeitung und Anwendung

- Vor der Verwendung sorgfältig aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).
- Hochdruck-Spritzen: in Lieferform
- Düse: 1,2 bis 1,5 mm Spritzdruck: 4 bis 5 bar
- Streichen: in Lieferform

**Untergründe** Nichteisen-Metalle, Stahl

### Vorbehandlung

Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

**Verarbeitungsbedingungen** oberhalb 10 °C

**Trocknung** Lufttrocknung bei 20°C

**Staubtrocken** nach 10 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)

**Griffest** nach 60 Min. (Trockengrad 4/ DIN 53150)

**Durchgetrocknet** nach 3 Tage (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

### Beständigkeit

Aufgrund der unterschiedlichen Verzinkungsarten und Aluminiumlegierungen empfehlen wir Vorprüfungen (z.B. Haftung, Klimaprüfungen, usw.)

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

# Technisches Datenblatt

## Protec Grundierung



### Spezielle Hinweise Prüfbedingungen

\*Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Priotech Industrie GmbH  
take-off GewerbePark 101  
D-78579 Neuhausen ob Eck